

Maschinenliste

- Schneidanlagen
- Abkantpressen
- Schweißen
- Schweißroboter
- Anarbeitung

- Zertifiziert nach DIN EN 1090 EXC2 in der Schneidtechnik – EXC3 im Stahlbau
- Zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015 in der kompletten Schwärzler Gruppe

Schneiden

- Laserstrahl

- Bystronic Bystar 4020 | Tischgröße 4000 x 2000 mm | 6 kW | Stahl bis 20 mm, Edelstahl bis 15 mm, Drehachse für Rohrzuschnitt bis Ø 300 mm
- Bystronic Sprint pro 3015 | Tischgröße 3000 x 1500 mm | 4,4 kW | Stahl bis 20 mm, Edelstahl bis 15 mm
- Bystronic Bystar Fiber 4020 | Tischgröße 4000 x 2000 mm | 6 kW | Stahl bis 20 mm, Edelstahl bis 15 mm, Aluminium bis 12 mm
- Bystronic Bysprint 3015 | Tischgröße 3000 x 1500 mm | 3,3 kW | Stahl bis 15 mm, Edelstahl bis 8 mm

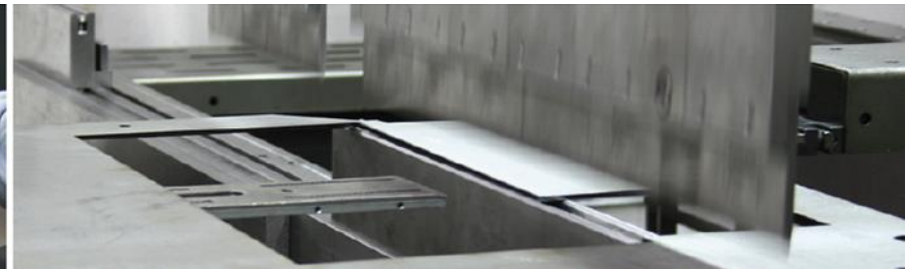
- Wasserstrahl

- Flow Waterjet Mach 3 mit 3D Kopf | Tischgröße 4000 x 2000 mm | 4000 bar | Stahl, VA, Alu, Stein usw. bis mind. 150 mm, Spezialstärken auf Anfrage
- Bystronic Byjet Classic L 4030 mit Bypump Active | Tischgröße 4000 x 3000 mm | 4000 bar | Stahl, VA, Alu, Stein usw. bis mind. 150 mm, Spezialstärken auf Anfrage



Abkanten / Runden

- Abkantpresse Hämmerle 3P | Arbeitsbreite bis 4000 mm | Pressdruck 220 Tonnen | Spezielle Präzision durch 3-Punkt Biegetechnik
- Abkantpresse Beyerle X-Pert 320x4100 | Arbeitsbreite bis 4000 mm | Pressdruck 320 Tonnen | Materialstärke bis 15 mm
- Abkantpresse Beyerle X-Pert 320x3100 | Arbeitsbreite bis 3100 mm | Pressdruck 320 Tonnen | Materialstärke bis 15 mm
- SAFAN E-Brake 35-1250 | Arbeitsbreite bis 1250 mm | Pressdruck 35 Tonnen | Materialstärke bis 5 mm
- Horizontale Biegemaschine zum Biegen | Arbeitsbreite bis 300 mm | Pressdruck 82 Tonnen | Materialstärke bis 20 mm (Rohre, Rundstahl, Profile)
Richten, Stierli-Bieger 820 CNC
- Rundbiegemaschine Schröder Modell 134 für Blechdicken bis 4 mm, Bauteillänge 1040 mm und Durchmesser ab. ca. 110 mm



Schweißen

- Demmeler 3D Arbeits- und Schweißtischsystem D28 mit 100er Raster | Tisch 1200 x 2400; 1200 x 1200; 1200 x 2400; 1200 x 2400 ; 1200 x 2400 mm | Div. Erweiterungs- und Anbauteile
- Schweißarbeiten mit MIG-MAG und WIG Anlagen | Digitale MIG-MAG Anlagen mit Impulsanlage der C- und S-Serie der Firma Lorch |
- Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN.EN.1090-2 EXC.2

Schweißroboter

- Cloos Schweißroboter | Tischgröße 1200 x 1200 mm | Schweißarten: MIG/MAG; Stahl, VA, Aluminium | max. Teilegröße 3000 x 2300 x 1000 mm
- Cloos Schweißroboter | Tischgröße 800 x 800 mm | Schweißarten: MIG/MAG/WIG; Stahl, VA, Aluminium | max. Teilegröße 1200 x 800 x 600 mm



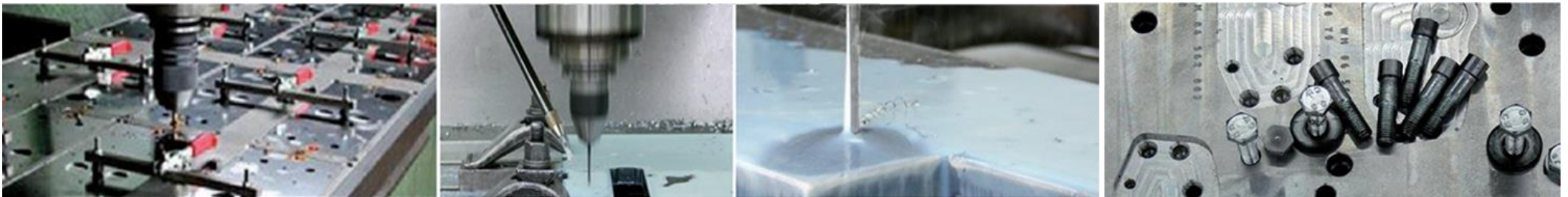
Anarbeitung

- Schleifen

- Trockenschleifanlage Weber 1100 TT | Durchlaufbreite bis 1100 mm | ausschließlich Edelstahl und Aluminium bis 80 mm
- Nassschleifmaschine Weber NLC 900 | Durchlaufbreite bis 900 mm | ausschließlich Edelstahl und Aluminium bis 80 mm
- Rotationsbürstmaschine zum Entgraten, Entzundern, Verrunden und Finishen von Flachteilen | Durchlaufbreite bis 1350 mm | ausschließlich Stahl bis 100 mm
Timsavers 42-Serie-1350-WRB

- Bohren

- Donau NC Bohranlage mit Spannvorrichtungen | Tischgröße 2000 x 1000 mm



- Trowalieren

- Walher Trowal CD 600 mit Teiletrockner | Teilegröße bis 300 mm

- Fräsen

- CNC Bearbeitungszentrum WMC 800 R | Verfahrensweg: Längsweg - X 800 mm; Querweg - Y 600 mm; Vertikalweg - Z 510 mm
- Wagner WMC 1100 Bearbeitungszentrum | Verfahrensweg: Längsweg - X 1100 mm; Querweg - Y 800 mm; Vertikalweg - Z 700 mm
- Wagner WMC 1600 Bearbeitungszentrum | Verfahrensweg: Längsweg - X 1600 mm; Querweg - Y 800 mm; Vertikalweg - Z 800 mm
- MAZAK VCN 530 C SmoothG | Verfahrensweg: Längsweg - X 1300 mm; Querweg - Y 550 mm; Vertikalweg - Z 570 mm



UNSERE WERKSTOFFE

1 - 20 mm (3000 x 1500 mm) - S235 JR
3 - 30 mm (3000 x 1500 mm) - S355J2C+N
1 - 50 mm (3000 x 1500 mm) - V2A (1.4301/1.4307)
1 - 20 mm (2500 x 1250 mm) - V4A (1.4571/1.4404)
1 - 6 mm (3000 x 1500 mm) - Aluminium (1.5754)
6 - 20 mm (2500 x 1250 mm) - Aluminium (1.5754)
20 - 50 mm (2000 x 1000 mm) - Aluminium (1.5754)

Einige Materialien auch im Format 4000 x 2000 mm.
Weitere Materialien und Oberflächen/Strukturen auf Anfrage möglich.
In Zusammenarbeit mit unseren weiterverarbeitenden Partnern realisieren wir auf Wunsch auch pulverbeschichtete, nasslackierte, feuerverzinkte, galvanisch verzinkte und eloxierte Oberflächen.

